

EDITAL Nº001/2016, de 26 de Janeiro de 2016
PROCESSO SELETIVO PARA OCUPAÇÃO DE VAGAS NA MORADIA ESTUDANTIL E SEMIRRESIDENCIAL DO IFNMG - CAMPUS SALINAS

O Diretor Geral Substituto do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Norte de Minas Gerais - *Campus* Salinas Professor Thiago Moreira dos Santos, no uso das suas atribuições legais, torna público que no período de 27 de janeiro de 2016 a 01 de fevereiro de 2016 estarão abertas as inscrições para selecionar candidatos para a Moradia Estudantil e Semirresidencial para o ano letivo de 2016, que será regido por este edital.

1. DO PROCESSO DE INGRESSO E REQUISITOS BÁSICOS

- 1.1 O Processo de Ingresso na Moradia Estudantil e Semirresidencial tem como finalidade ampliar as condições de permanência dos jovens na educação pública federal;
- 1.2 O Processo de Ingresso de alunos na de moradia estudantil e semirresidencial se dará mediante análise das condições socioeconômicas do aluno e de sua família, por comissão multidisciplinar nomeada por portaria pela Diretora Geral, a partir dos documentos apresentados exclusivamente no ato de inscrição;
- 1.3 Terão direito de concorrer à moradia estudantil e ao semirresidencial prioritariamente os candidatos inscritos no processo seletivo pela modalidade de reserva de vagas (política de cotas), atendendo a Lei nº 12.711/12, obedecendo ainda à política pública vigente, nos termos do Decreto 7.234, que em seu Art. 5º assim determina: "*Art. 5º Serão atendidos no âmbito do PNAES prioritariamente estudantes oriundos da rede pública de educação básica ou com renda familiar per capita de até um salário mínimo e meio, sem prejuízo de demais requisitos fixados pelas instituições federais de ensino superior*";
- 1.4. O candidato a moradia estudantil terá de comprovar não residir na cidade de Salinas/MG;
- 1.5. Será gerada uma lista de classificação dos candidatos inscritos na moradia estudantil e no semirresidencial;
- 1.6. A inscrição do candidato implicará o conhecimento e aceitação das normas e condições estabelecidas neste Edital, sobre as quais não poderá alegar desconhecimento.
- 1.7. Caso haja vagas remanescentes, será publicado um segundo edital de moradia estudantil e semirresidencial.
- 1.8. Para participar do Processo Seletivo para ingresso na Moradia Estudantil, o candidato deverá possuir idade inferior a 18 anos.

2. DA INSCRIÇÃO

2.1 - Poderão candidatar-se para:

- a) Regime de Moradia Estudantil: os alunos regularmente matriculados em cursos na modalidade presencial, de nível técnico profissionalizante em Agropecuária, Agroindústria e Informática, integrado ao ensino médio do IFNMG *Campus* Salinas, **não residentes na cidade de Salinas - MG**.



No Regime de Moradia Estudantil o aluno poderá usufruir de: dormitório, alimentação, serviços de enfermagem, nutrição, odontologia, psicologia, assistência social, primeiros socorros e lavanderia, no ano letivo de 2016.

b) Regime de Semirresidencial: os alunos regularmente matriculados em cursos na modalidade presencial, de nível técnico profissionalizante em Agropecuária, Agroindústria e Informática, integrado ao ensino médio do IFNMG *Campus* Salinas, **prioritariamente não residentes na cidade de Salinas - MG.**

2.2. As inscrições serão totalmente gratuitas e realizar-se-ão no período de 27 de janeiro a 01 de fevereiro de 2016;

2.3. Para efetuar a inscrição, o candidato ou seu responsável legal deverá adotar os seguintes procedimentos:

2.3.1. Dirigir-se ao setor de Protocolo do IFNMG - *Campus* Salinas, com envelope lacrado, contendo a documentação comprobatória juntamente com a ficha de inscrição, nos horários de **8h às 10h30min e das 13h30min às 16h30min.**

2.3.2. Preencher a Ficha de Inscrição com os dados do candidato. (Anexo 1 deste edital)

2.3.3. Apresentar fotocópias dos documentos abaixo relacionados:

I- DO CANDIDATO:

a- RG;

b- CPF;

c- renda, se houver (contracheque, declaração, imposto de renda, comprovante de aposentadoria, etc.);

d- comprovante de endereço atual (conta de água, conta de luz, escritura, contrato de aluguel);

e- receita de uso de medicamento contínuo, se houver.

f- Cópia autenticada do Histórico Escolar do Ensino Fundamental e/ou Declaração de Conclusão do Ensino Fundamental.

g- Quadro de identificação familiar preenchido (Anexo II deste edital).

II- DOS COMPONENTES DA FAMÍLIA MENORES DE 18 ANOS:

a- Certidão de Nascimento ou RG;

III- DOS COMPONENTES DA FAMÍLIA MAIORES DE 18 ANOS E DEPENDENTES, PAIS E/OU RESPONSÁVEIS:

a- RG e CPF

b- Carteira de Trabalho e Previdência Social (CTPS) dos pais e dos demais membros maiores de 18 anos (folha de rosto frente e verso, último contrato de trabalho e a página posterior ao último contrato de trabalho (página em branco); caso não haja contrato registrado, apresentar cópia da primeira folha em branco da CTPS);

b1- Caso algum componente da família maior de 18 anos não possua Carteira de Trabalho e Previdência Social (CTPS), apresentar os seguintes documentos conforme a situação:

- Nunca adquiriu Carteira de Trabalho e Previdência Social (CTPS): apresentar declaração fornecida pela própria pessoa informando: nome completo, CPF, RG, endereço e situação atual; ou

- Perda/furto da Carteira de Trabalho e Previdência Social (CTPS): apresentar o boletim de ocorrência (BO) da perda/furto da Carteira de Trabalho e Previdência Social (CTPS).

c- Certidão de óbito, caso os pais sejam falecidos;



- d- Comprovante de recebimento de benefício social (Federal, Estadual, Municipal);
- e- Renda: Contracheque, declaração, imposto de renda, comprovante de aposentadoria;
- f- Receita de medicamento contínuo, se houver.

IV- DA DOCUMENTAÇÃO ESPECÍFICA E COMPLEMENTAR:

- a- Em caso de pais separados, apresentar cópia da certidão de casamento atualizada com averbação da sentença que decretou o divórcio ou separação. Caso não tenha sido averbada, apresentar cópia da sentença ou apresentar cópia da certidão judicial informando o teor do dispositivo da sentença ou decisão cautelar de separação de corpos. Caso não tenha sido concluído o processo de separação, apresentar cópia da declaração do juiz informando o valor da pensão, caso haja;
- b- Em caso de separação ou divórcio extrajudicial, apresentar cópia da respectiva escritura pública ou certidão de casamento atualizada.

c- PARA TRABALHADORES ASSALARIADOS

- c.1. Apresentar pelo menos um dos itens: contracheque; declaração de IRPF acompanhada do recibo de entrega à Receita Federal do Brasil e da respectiva notificação de restituição, quando houver; Cópia da CTPS registrada e atualizada; Cópia da CTPS registrada e atualizada ou carnê do INSS com recolhimento em dia, no caso de empregada doméstica; Extratos bancários dos últimos três meses, pelo menos.

d. PARA TRABALHADORES E/OU PROPRIETÁRIOS RURAIS

Apresentar a seguinte declaração:

- d.1. Declaração fornecida pela própria pessoa com assinatura de duas testemunhas, informando:

- Identificação do proprietário: nome, CPF, RG e endereço;
- Identificação da propriedade: área e endereço;
- Informar como utiliza a terra: o que produz e qual a renda mensal.

- d.2. Não apresentando a declaração citada no item d.1., deverá apresentar, ao menos, um dos seguintes documentos:

- Declaração de IRPF acompanhada do recibo de entrega à Receita Federal do Brasil e da respectiva notificação de restituição, quando houver;
- Declaração de IRPJ;
- Quaisquer declarações tributárias referentes a pessoas jurídicas vinculadas ao candidato ou a membros da família, quando for o caso;
- Extratos bancários dos últimos três meses, pelo menos, da pessoa física e das pessoas jurídicas vinculadas;
- Notas fiscais de vendas.

e. PARA APOSENTADOS, PENSIONISTAS E BENEFICIÁRIOS DE PROGRAMAS SOCIAIS/ ASSISTENCIAIS

- e.1. Apresentar, ao menos, um dos seguintes documentos:

- Extrato mais recente do pagamento de benefício do INSS, Bolsa Família ou Benefício de Prestação Continuada – BPC/LOAS;
- Extratos bancários dos últimos três meses, pelo menos.

f. PARA AUTÔNOMOS E PROFISSIONAIS LIBERAIS

- f.1. Apresentar, ao menos, um dos seguintes documentos:

- Declaração de IRPF acompanhada do recibo de entrega à Receita Federal do Brasil e da respectiva notificação de restituição, quando houver;
- Quaisquer declarações tributárias referentes a pessoas jurídicas vinculadas ao candidato ou a membros de sua família, quando for o caso;
- Guias de recolhimento ao INSS com comprovante de pagamento do último mês, compatíveis com a renda declarada;
- Extratos bancários dos últimos três meses, pelo menos.

g. PARA AUTÔNOMOS E PROFISSIONAIS LIBERAIS SEM REGISTRO

g.1. Apresentar a seguinte declaração:

Declaração fornecida pela própria pessoa contendo os seguintes dados:

- Identificação: nome, RG, CPF, endereço, data, assinatura;
- Qual atividade exerce e local de trabalho;
- Qual a média de renda mensal: utilizando os rendimentos dos últimos três meses; e cópia da página de identificação da CTPS, bem como o último contrato de trabalho ou, caso não haja contrato registrado, apresentar cópia da primeira folha em branco da CTPS.

h. PARA OS CASOS DE AUSÊNCIA DE RENDA FAMILIAR

h.1. Apresentar, ao menos, um dos seguintes documentos:

- Cópia da página de identificação da CTPS, bem como o último contrato de trabalho ou, caso não haja contrato registrado, apresentar cópia da primeira folha em branco da CTPS;
- Declaração fornecida pela própria pessoa de que não possui fonte de renda, assinada pelo membro do grupo familiar que se encontra nesta situação. Esta declaração deverá conter dados de identificação: nome, CPF, endereço, data e assinatura.

LEGENDA:

RG = Registro geral

CTPS = Carteira de Trabalho e Previdência Social

IRPF = Imposto de Renda Pessoa Física

INSS = Instituto Nacional do Seguro Social

IRPJ = Imposto de Renda Pessoa Jurídica

V. Os documentos comprobatórios juntamente com a ficha de inscrição preenchida deverão ser entregues dentro de envelope lacrado e identificado com o nome completo do candidato, endereço, telefone, curso e regime pretendido.

3. DO NÚMERO DE VAGAS OFERECIDAS

Modalidade	Nº de Vagas
Moradia estudantil - Masculino	45
Semirresidencial Masculino	14
Semirresidencial Feminino	23

4. DAS DATAS, HORÁRIOS E LOCAIS DE INSCRIÇÕES

4.1 – As inscrições serão efetuadas no período de 27 de janeiro de 2016 a 01 de fevereiro de 2016 e toda a documentação deverá ser entregue no setor de Protocolo do Campus Salinas, obedecendo-se o horário das **8h às 10h30min e das 13h30min às 16h30min.**

4.2 - A lista preliminar de candidatos selecionados para as vagas da moradia estudantil e semirresidencial será divulgada até o dia 12/02/2016 na página: www.ifnmg.edu.br/salinas e nos murais do campus, após avaliação da documentação por parte dos membros da comissão responsável.

5. CRONOGRAMA DE SELEÇÃO

ETAPAS DA SELEÇÃO	DATA
Período de Inscrição (Local: Setor de Protocolo do IFNMG - Campus Salinas)	27/01/2016 a 01/02/2016
Divulgação do Resultado Preliminar	12/02/2016
Interposição de Recurso Contra Resultado Preliminar (Local: Setor de Protocolo, das 08h às 10min e das 13h30 às 16h)	15/02/2016
Divulgação de Resultado Final	16/02/2016

6. DO PROCESSO DE SELEÇÃO

6.1. Os candidatos aos regimes de moradia estudantil e semirresidencial serão selecionados mediante a avaliação da documentação.

6.2. Os alunos que comprovarem a participação em programas sociais do Governo federal serão priorizados na seleção.

7. DO RESULTADO DA SELEÇÃO, RECURSO E MATRÍCULA

7.1. O resultado preliminar da seleção, realizada por Comissão definida pelo Campus Salinas, será divulgado no dia 12 de fevereiro de 2016 no link <http://www.ifnmg.edu.br/salinas>.

7.2 O candidato poderá interpor recurso junto à Comissão Responsável – contra o resultado do item anterior, que deverá ser fundamentado e registrado no dia 15 de fevereiro de 2016, no Setor de Protocolo do Campus, obedecendo-se o horário de funcionamento, das 8h às 10h30min e das 13h30min às 16h.

7.3 O resultado da interposição de recursos e o resultado final serão divulgados no dia 16 de fevereiro de 2016.

7.4 A prestação de informação falsa pelo estudante, apurada posteriormente à matrícula nos regimes supracitados, em procedimento que lhe assegure o contraditório e a ampla defesa, ensejará a perda do regime, sem prejuízo das sanções penais eventualmente cabíveis.

8. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

- 8.1 Incorporar-se-ão a este Edital, para todos os efeitos, quaisquer editais complementares que vierem a ser publicados pelo IF Campus Salinas;
- 8.2. A inscrição do candidato implica a aceitação de todos os termos deste Edital;
- 8.3. Informações complementares poderão ser obtidas no IFNMG/Campus Salinas Fazenda Varginha, km 02 da Rodovia MG-404 - CEP: 39560 000- Salinas-MG, Fone (0xx38) 3841-7022, no Setor de Assistência ao Educando do IFNMG - Campus Salinas, ou pela página: www.ifnmg.edu.br/salinas.
- 8.4. Em nenhum momento do período de análise socioeconômica poderão ser anexados documentos adicionais comprobatórios à solicitação.
- 8.5. A documentação e as informações prestadas pelo(s) aluno(s) ou seu responsável legal, serão de inteira responsabilidade destes, sendo passível de exclusão do processo seletivo aquele que não fornecer documentação de forma completa, correta e legível e/ou fornecer dados comprovadamente inverídicos.
- 8.6. Esclarecimentos e maiores informações poderão ser obtidos na Coordenadoria Geral de Assistência ao Educando do IFNMG – Campus Salinas.
- 8.7. Os casos omissos serão analisados pela Comissão responsável pela condução do processo de seleção.

Prof^a. Thiago Moreira dos Santos
Diretor Geral Substituto do Campus Salinas



EDITAL Nº 001/2016, de 26 de janeiro de 2016

ANEXO I

FICHA DE INSCRIÇÃO

Por meio da presente ficha, solicito minha inscrição no Processo de Seleção Socioeconômica para matrícula em regime de Moradia Estudantil ou Semirresidencial para Alunos dos Cursos Técnicos Integrados ao Ensino Médio, conforme **Edital nº001, de 26 de janeiro de 2016** e declaro estar ciente de que a mesma implica minha total concordância e o cumprimento de todas as normas estabelecidas pelo referido Edital, declaro ainda, sob as penas da lei, a veracidade da documentação e informações por mim apresentadas.

NOME COMPLETO:
CURSO:
DATA DE NASCIMENTO:
ENDEREÇO RESIDENCIAL:
CEP:
E-MAIL
Fones (Res./Com./Cel/Fax): Res. () Com.() Cel. ()

REGIME PLEITEADO: () MORADIA ESTUDANTIL

() SEMIRRESIDENCIAL () MASCULINO () FEMININO

Salinas, _____ de _____ 2016.

Assinatura do Aluno

Assinatura do Responsável Legal

EDITAL Nº 001/2016, de 26 de janeiro de 2016

ANEXO II

QUADRO DE IDENTIFICAÇÃO DO GRUPO FAMILIAR

ATENÇÃO: DEVERÁ SER INFORMADO NO QUADRO ABAIXO DADOS SOBRE SUA FAMÍLIA (INCLUSIVE VOCÊ)

Membro da família (1º nome)	Idade	Escolaridade	Parentesco	Profissão	Ocupação	Renda Mensal(valor bruto mensal)
Renda Bruta total da família : R\$:					Renda per capita: R\$	

Obs. A renda *per capita* é a soma de toda a remuneração familiar dividida pelo número de integrantes da família;

Assinatura do aluno

Assinatura do Responsável Legal

