



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DO NORTE DE MINAS GERAIS
DIRETORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS E COMUNITÁRIOS
Coordenação de Assistência Estudantil e Assuntos Comunitários
IFNMG - CAMPUS SALINAS

EDITAL Nº 56/2019
ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL - ANO 2019
NOVAS INSCRIÇÕES

O INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO NORTE DE MINAS GERAIS, **CAMPUS SALINAS**, por intermédio de seu Diretor Geral, nomeado pela Portaria Nº 1049, de 20 de outubro de 2016, DOU de 1 novembro de 2016, usando das atribuições legais que lhe são conferidas pelo art. 13, da Lei nº 11.892, de 29/12/2008, pelo art. 23 do Estatuto do IFNMG, publicado no Diário Oficial da União em 21 de agosto de 2009 e pelo § 6º do art. 82 do Regimento Geral do IFNMG, publicado no Diário Oficial da União em 05 de janeiro de 2011 torna pública a **CONVOCAÇÃO PARA ENTREVISTAS dos discentes com inscrições deferidas no PROGRAMA DE ASSISTÊNCIA E APOIO AOS ESTUDANTES - 2019 (CRONOGRAMA COMPLEMENTAR) - Edital nº 10/2019 de 24 DE JANEIRO DE 2019.**

	NOME	DATA	HORÁRIO
01	Afonso Henrique Bebiano Frade	24/04/2019	07:30
02	Carol Rodrigues Carvalho	24/04/2019	07:30
03	Gabriela Martins Ribeiro	24/04/2019	07:30
04	Gustavo Rodrigues Nascimento	24/04/2019	08:00
05	Helvio Monteiro de Oliveira	24/04/2019	08:00
06	Jeferson Márcio Pessoa Reis	24/04/2019	08:00
07	Jonatas Moreira Costa Silva	24/04/2019	08:00
08	Kamila Durães Moreira Alves	24/04/2019	08:00
09	Luana Cristine Figueiredo	24/04/2019	08:00
10	Luana Teixeira dos Reis	24/04/2019	09:00
11	Matheus Henrique Pereira dos Santos	24/04/2019	09:00
12	Matheus Hermes de Sá e Nascimento	24/04/2019	09:00
13	Naiara Pereira Freire	24/04/2019	09:00
14	Talita Batista de Oliveira	24/04/2019	09:00
15	Talita Emanuele Gomes da Costa	24/04/2019	10:00

Salinas/MG, 10 de abril de 2019.

Wagner Patrício de Sousa Junior
Diretor-Geral
IFNMG – Campus Salinas