



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DO NORTE DE MINAS GERAIS  
DIRETORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS E COMUNITÁRIOS  
Coordenação de Assistência Estudantil e Assuntos Comunitários  
IFNMG - CAMPUS SALINAS

EDITAL Nº 57/2019  
ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL - ANO 2019

**NOVAS INSCRIÇÕES**

O INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO NORTE DE MINAS GERAIS, **CAMPUS SALINAS**, por intermédio de seu Diretor Geral, nomeado pela Portaria Nº 1049, de 20 de outubro de 2016, DOU de 1 novembro de 2016, usando das atribuições legais que lhe são conferidas pelo art. 13, da Lei nº 11.892, de 29/12/2008, pelo art. 23 do Estatuto do IFNMG, publicado no Diário Oficial da União em 21 de agosto de 2009 e pelo § 6º do art. 82 do Regimento Geral do IFNMG, publicado no Diário Oficial da União em 05 de janeiro de 2011 torna pública a **2ª CONVOCAÇÃO PARA ENTREVISTAS dos discentes com inscrições deferidas no PROGRAMA DE ASSISTÊNCIA E APOIO AOS ESTUDANTES - 2019 - Edital nº 10/2019 de 24 DE JANEIRO DE 2019.**

	<b>NOME</b>	<b>DATA</b>	<b>HORÁRIO</b>
01	Carlos André Barbosa Fonseca	26/04/2019	07:30
02	Taís Gomes de Oliveira	26/04/2019	07:30

Salinas/MG, 25 de abril de 2019.

Wagner Patrício de Sousa Junior  
Diretor-Geral  
IFNMG – Campus Salinas