



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DO NORTE DE MINAS GERAIS  
DIRETORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS E COMUNITÁRIOS  
Coordenação de Assistência Estudantil e Assuntos Comunitários  
IFNMG - CAMPUS SALINAS

EDITAL Nº 70/2019  
ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL - ANO 2019  
**NOVAS INSCRIÇÕES**

O INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO NORTE DE MINAS GERAIS, **CAMPUS SALINAS**, por intermédio de seu Diretor Geral, nomeado pela Portaria Nº 1049, de 20 de outubro de 2016, DOU de 1 novembro de 2016, usando das atribuições legais que lhe são conferidas pelo art. 13, da Lei nº 11.892, de 29/12/2008, pelo art. 23 do Estatuto do IFNMG, publicado no Diário Oficial da União em 21 de agosto de 2009 e pelo § 6º do art. 82 do Regimento Geral do IFNMG, publicado no Diário Oficial da União em 05 de janeiro de 2011 torna pública a **1ª Convocação da Lista de Espera do Programa de Assistência e Apoio aos Estudantes - 2019 - Edital nº 10/2019 de 24 DE JANEIRO DE 2019**. Os auxílios serão concedidos no período de junho a dezembro de 2019 (7 parcelas).

<b>Nome</b>	<b>Auxílio</b>
Gleidiane Maria de Jesus	Permanência II
James Taylor Costa Madureira	Permanência III
Joice Oliveira Almeida	Permanência III
Ketheli Larisse Souza Mendes	Permanência II
Nathália Santos Lucas	Permanência II
Samira de Jesus Costa	Permanência III
Luma de Jesus Costa	Permanência III

O estudante selecionado deverá assinar, junto a Comissão de Assistência Estudantil, no dia 04 de junho de 2019, das 08:00h às 10:00h, o Termo de Compromisso e Adesão ao Programa de Apoio ao Estudante (Anexo II deste Edital), confirmando seu conhecimento sobre as normas e critérios que regem o mesmo.

O estudante menor de 18 anos deverá estar acompanhado dos pais/responsáveis legais para assinatura do termo de compromisso e adesão; na impossibilidade deste



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DO NORTE DE MINAS GERAIS  
DIRETORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS E COMUNITÁRIOS  
Coordenação de Assistência Estudantil e Assuntos Comunitários  
IFNMG - CAMPUS SALINAS**

comparecimento, o estudante deverá entregar o termo de compromisso assinado pelos pais/responsáveis legais com firma reconhecida em cartório.

Salinas/MG, 31 de maio de 2019.

Wagner Patrício de Sousa Junior  
Diretor Geral  
IFNMG – Campus Salinas